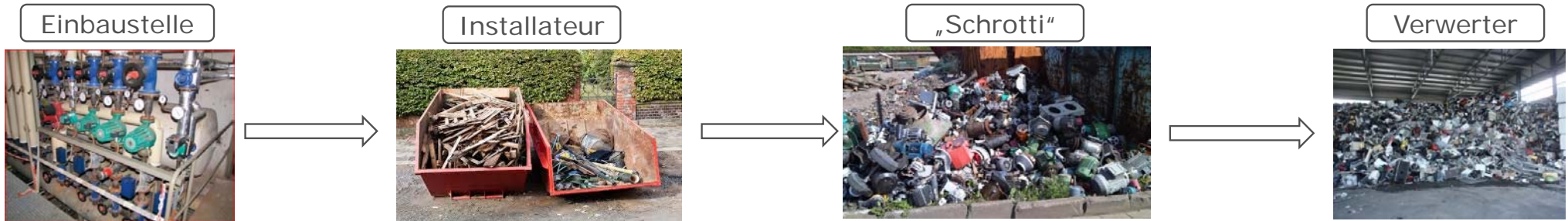


# Kreislaufführung von Altpumpen

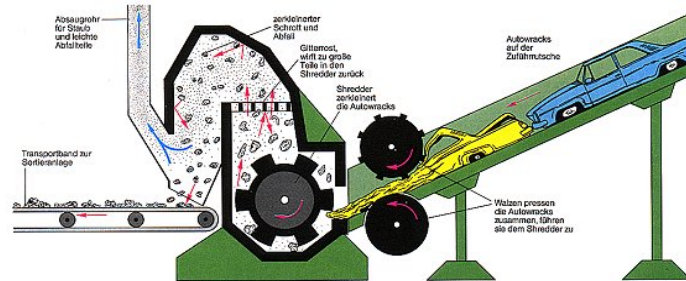
**Wilo Group Quality – Analysis, Repair & Recycling**

Thomas Fetting, November 2020 – Krankenhausgesellschaft NRW e.v.

## Heutiger Verwertungsprozess von Altpumpen



Verwertung von Motore/Pumpen findet  
aktuell über Schredderanlagen statt!



### Punkt 1:

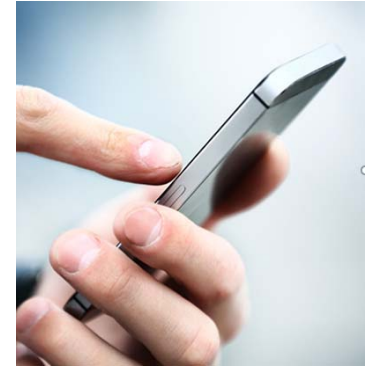
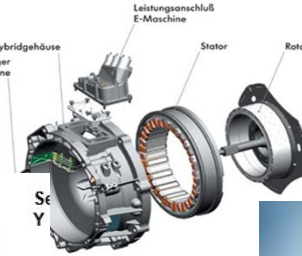
**Rechtlich nicht zulässig**, da unsere Produkte Elektroprodukte im Sinne des Elektroaltgerätegesetz sind und nur über zertifizierte Entsorgungsfachbetriebe oder über den Hersteller verwertet werden dürfen!



### Punkt 2:

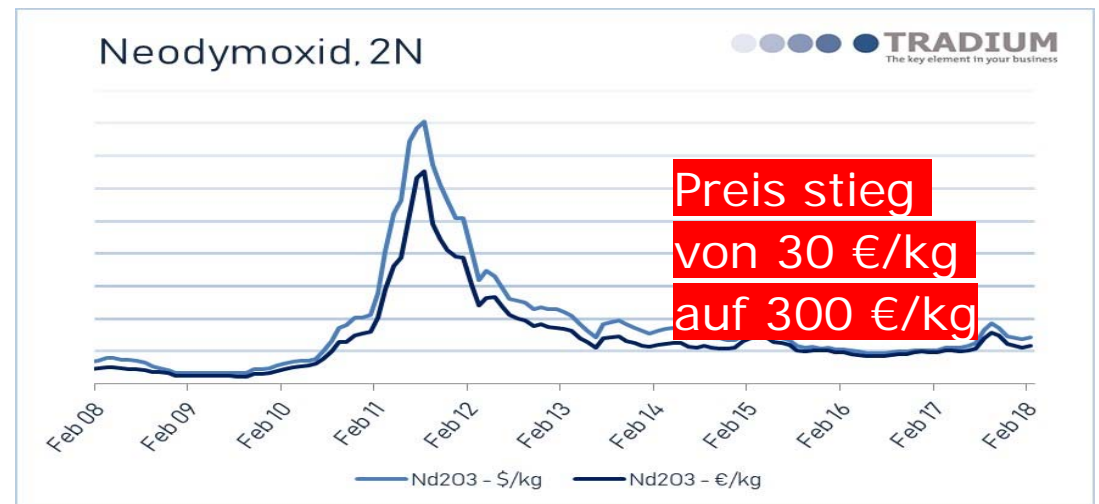
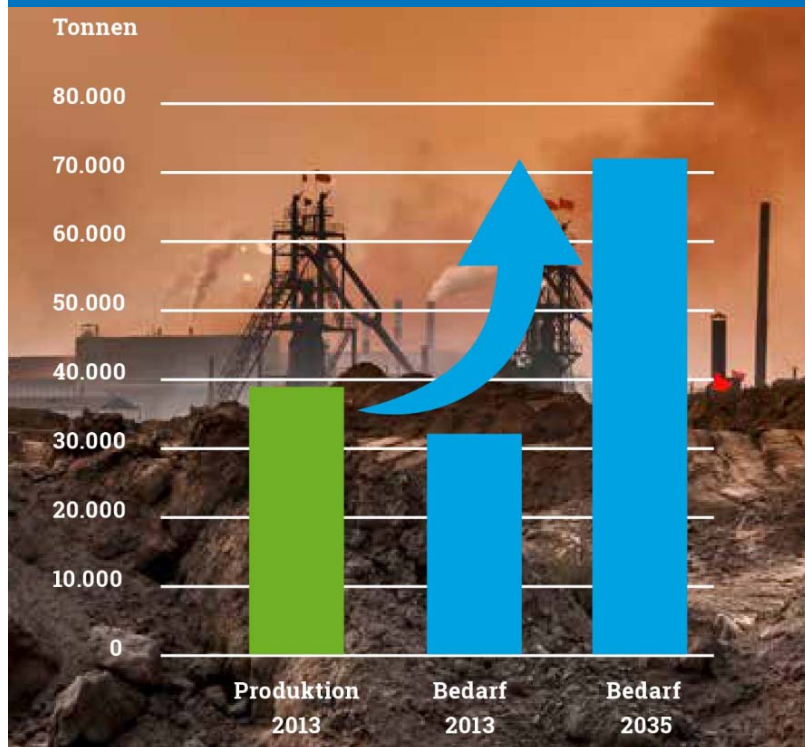
Die **Seltenen Erden** gehen in diesen Prozess unter und sind für immer verloren!

## Green Technology



## Treibstoff der modernen Welt

### Steigender Bedarf der Seltene Erden weltweit



„Die Waffe der Wirtschaft des 21. Jahrhunderts.“

„Wir haben sie euch Anfang der 80er-Jahre zum Preis von Salz verkauft; sie verdienen den Preis von Gold.“

Deng Xiaoping

## DBU Forschungsprojekt „HeizKreis“ von 2017 - 2019







**Erfolgreicher Versuch in NRW mit 100 FHW über 6 Monate!**

**Wir haben 13 t = 3.300 Altpumpen über verschiedene logistische Wege eingesammelt haben!**



· Projekt **HeizKreis**

## Die Projektpartner für eine „Nachhaltige Pumpenrücknahme“. Eine Partnerschaft mit Zukunft.



Wir sind der Überzeugung dass ein nachhaltiges Recycling von ausgebauten Pumpen nur in einer Kooperation zwischen Großhändler, Fachhandwerker, Verwertungsunternehmen und dem Hersteller realisierbar ist! Daher bitten wir Sie, uns bei dem Vorhaben zu unterstützen!





**Als Hersteller möchten wir Verantwortung für unsere Produkte übernehmen – auch nach ihrer Betriebszeit.**

Im Sinne der Nachhaltigkeit und der Ressourcenschonung, möchten wir speziell die Seltenen Erden aus den Pumpen im Wertschöpfungs-Kreislauf halten.

Zusätzlich bietet uns das gemeinsame Projekt mit unseren Kunden eine rechtliche Sicherheit im Umgang mit den ausgebauten Pumpen, welche nach dem Elektroaltgerätegesetz (WEEE/ElektroG) als gefährliche Abfälle eingestuft sind.

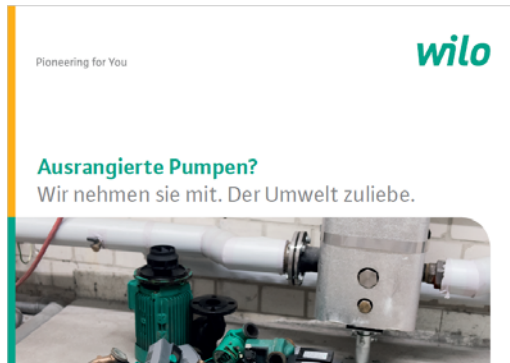


## Aktuell laufende Kreislaufprojekte

Mitnahme ausgebauter Altpumpen durch unseren WILO Werkskundendienst

Nachhaltige Rücknahme von Altpumpen über den Fachhandwerker u. Großhändler

Sammlung von Altpumpen direkt bei „Großbetreibern“ und kostenlose Abholung durch WILO



## Achtung!!!

Um Missverständnisse zu vermeiden = es gibt **keinen** finanziellen Ausgleich!  
Durch die erzielten Erlöse werden die Transport und Sortierkosten bezahlt!

## Kreislaufführung durch die WILO Werksreparatur in Dortmund



- Lebensdauerverlängerung durch eine Werksreparatur vom Hersteller!
- Ressourcenschonung durch den Einsatz gebrauchter Bauteile, die den Kriterien von Neuteilen entsprechen!
- Hydraulische Funktionsprüfung und thermische Desinfektion von Pumpen die im TW-Bereich eingesetzt werden!
- Ausfalldaten laufen in eine Datenbank, um Produkte gezielt zu optimieren.  
(Auch dass ist Ressourcenschonung durch den Hersteller!)

# Prüfprotokolle von der Wilo Werksreparatur

**Prüfprotokoll der Wilo-Werksreparatur**

Dieses Prüfprotokoll dokumentiert die durchgeführte Endprüfung des reparierten Produktes.

Auftraggeber: \_\_\_\_\_

Pumpentyp: \_\_\_\_\_

Art.-Nr./Baujahr: \_\_\_\_\_

Equipment-Nr.: \_\_\_\_\_

Auftrags-Nr.: \_\_\_\_\_

**Ergebnisse der Funktionsprüfung**

Hydraulische Überprüfung (inkl. Teststandprüfung Laufgeräusche) erfolgt: ☐ Ja ☐ Nein, da Produkt nicht komplett eingesetzt wurde

Eine thermische Desinfektion ist nach dem „WIL0-ThermoDes“ Verfahren erfolgt: ☐ Ja\* ☐ Nein

Dichtgeigsprüfung durchgeführt: ☐ Ja ☐ Nein

Hydraulische Leistungsdaten:

Fördermenge max.= \_\_\_\_\_ m³

Förderhöhe max.= \_\_\_\_\_ m

Endprüfung nach DIN VDE 0701/0702 durchgeführt: ☐ Ja ☐ Nein

Bemerkung/Zustand/Hinweis:

\_\_\_\_\_

WIL0 SE

Ort/Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift des Prüfers: \_\_\_\_\_

\*Nach dem WW Testum Wasser-Möhlwein beständiges Verfahren zur thermischen Desinfektion.  
Weitere Informationen: <https://wilo.com/de/de/achthandwerker/Produkte-Lösungen/Wasserversorgung/Thermische-Desinfektion/>

WIL0 SE - Hauptknotenstr. 100 - 44263 Dortmund - Germany T 0231 43 02-7877 F 0231 41 02-6766 - werksreparatur@wilo.com

Prüfprotokoll der hydraulischen Überprüfung an unserem Prüfstand, inkl. thermische Desinfektion!

**Prüfprotokoll für elektrische Geräte**

Auftraggeber (Kunde): \_\_\_\_\_ Auftragnehmer (Prüfer): \_\_\_\_\_

1. Leischnr. Wilo SE 44263 Dortmund

Auftragsnummer: \_\_\_\_\_

Prüfung nach: ☒ DIN VDE 0701:2008-08 ☐ DIN EN 62363 (VDE 0781-1):2008-08 ☐ Typ BF ☐ Typ CF

Grund der Prüfung: ☐ Wiederholungsprüfung ☐ Änderung ☐ Instandsetzung ☐ Eingangsprüfung

**Elektrisches Gerät/Arbeitsmittel (Prüfung):**

Bezeichnung: Stratos 100-12 BJ 14W23 Ident-Nr.: 001009110

Hersteller: \_\_\_\_\_ Serieninventar-Nr.: \_\_\_\_\_

Abstellung: 31.08.2017 10:25:06 Prüfstand: 0 Monate

Prüfzeit: --- kW Leitungslänge: 1 m

Ltg-Querschnitt (mm²): 0,75 mm² Leiteranzahl: 3

Bemerkung: \_\_\_\_\_

Schutzklasse: ☒ SK I ☐ SK II ☐ SK III

Prüfgerät: BEHNIG ST 750 Serien-Nr.: 3061384

Sichtprüfung bestanden: Ja

**Messungen:**

	Messwert	Grenzwert	Messverfahren:	Prüfung OK:
RPE	0,264 Ω	<0,300 Ω	RPE 0,2A	Ja
RISO LN-PE	65,1 MΩ	>1,0 MΩ	RISO LN-PE	Ja
IPE	---	---	Differenz	---

**Funktionsprüfung:** Spannung: 229,00 V Strom: 0,28 A

Wirkleistung: 47,33 W Scheinleistung: 64,20 VA

Gesamtprüfung bestanden: Ja Nächste Prüfung: 31.08.2018

Bemerkung: \_\_\_\_\_

Ort, Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift Auftragnehmer (Prüfer): \_\_\_\_\_

© 2018 Bering Bauteiltechnik und Bauteile GmbH & Co. KG, BEHNIG Prüf- und Messtechnik GmbH

VDE 701/702 Überprüfung und Dokumentation für 10 Jahre, ist bereits heute Standard!



## Ihr Ansprechpartner bei Wilo.



**i.V. Thomas Fetting**  
**Group Director**  
**WILO SE**

Group Analysis, Repair & Recycling  
 Group Quality



T +49 231 4102-7485  
 M +49 172 1997 813



[thomas.fetting@wilo.com](mailto:thomas.fetting@wilo.com)



Wilopark 1  
 44263 Dortmund  
 Deutschland



[www.wilo.com](http://www.wilo.com)





Johann Wolfgang von Goethe  
(1749 - 1832)

Es ist nicht genug zu  
wissen, man muß es auch  
anwenden;

es ist nicht genug zu  
wollen, man muß es auch  
tun!

**Danke**